



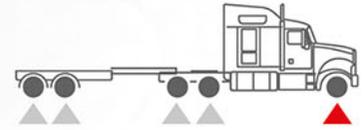
TRADICIÓN QUE
ACOMPaña TU CAMINO

FS400

APLICACIÓN
Regional



POSICIÓN
Toda posición



▲ Posición recomendada ▲ Posición opcional

TECNOLOGÍAS



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Firestone FS400 es una llanta radial desarrollado para uso en ejes direccionales, libres y de tracción moderada de camiones y autobuses, en aplicación regional.

- * **DISEÑADO PARA AUTOBUSES Y CAMIONES EN APLICACIONES REGIONALES.**
- * **BANDA DE RODAMIENTO PROFUNDA Y RANURAS CRUZADAS EN LAS COSTILLAS** ofrecen una larga vida útil y una gran tracción en cualquier condición climática.
- * **EXPULSORES DE PIEDRA** que ayudan a evitar la retención de las piedras que dañan la carcasa para una mejor renovabilidad.
- * **MAYOR RESISTENCIA AL ARRASTRE LATERAL**, gracias a su diseño de banda con hombros redondeados.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MEDIDA	TT/TL	P.R.	ANCHO DE ARO/RIN (pulg)	ANCHO DE SECCIÓN (mm)	DIÁMETRO TOTAL (mm)	RADIO ESTÁTICO CARGADO (mm)	REV/KM	PROFUNDIDAD (mm)	MÁXIMA CARGA / PRESIÓN MÁXIMA SENCILLO (kg/psi)	MÁXIMA CARGA / PRESIÓN MÁXIMA DUAL (kg/psi)	VELOCIDAD MÁXIMA (km/h)
12R22.5	TL	16	9,00	292	1089	501	303	14,6	3550@123	3150@123	120
295/80R22.5	TL	16	9,00	300	1049	489	313	14,2	3550@123	3150@123	130